

Fiche d'information Établissement SEVESO seuil haut

Fiche requise dans le cadre de la directive européenne Seveso 3 pour l'information du public
Directive 2012/18/UE (Article 14, annexe V)

Nom de l'établissement	Euticals SAS
Adresse de l'établissement	ZI de Laville 47240 Bon Encontre
Activité de l'établissement :	<p><i>L'entreprise Euticals SAS située sur la commune de Bon Encontre développe, produit et stocke des principes actifs pharmaceutiques et des intermédiaires de synthèses organiques destinés principalement à l'industrie pharmaceutique.</i></p> <p><i>Nous effectuons des réactions chimiques en milieu solvant à des températures comprises entre -80°C et +140°C. Après plusieurs opérations unitaires (distillation, filtration, décantation ...), le produit fabriqué est essoré puis séché.</i></p>
Précisez les informations indiquant si l'établissement se trouve à proximité du territoire d'un autre état membre susceptible de subir les effets transfrontaliers d'un accident majeur	<i>Non applicable au site Euticals Bon Encontre</i>
Nature des dangers liés aux accidents majeurs et leurs effets potentiels sur la santé humaine et l'environnement :	<p><u><i>Incendie sur un stockage de liquides ou solides :</i></u> <i>L'utilisation et le stockage de solvants et de produits inflammables peut être à l'origine d'un incendie avec impact à l'extérieur du site.</i> <i>Les phénomènes dangereux qui peuvent apparaître sont :</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • <i>L'incendie : feu de nappe (liquide)</i> • <i>L'incendie : feu d'emballages (cartons, palettes) et de produits solides conditionnés en fûts carton</i> • <i>Les effets thermiques :</i> <ul style="list-style-type: none"> • <i>ces effets sont liés au rayonnement de chaleur émis par la combustion des solvants stockés ou des matières inflammables</i> <ul style="list-style-type: none"> * <i>(pour le stockage de liquides : effets thermiques : 3 kW/m² dans un rayon de 22 m)</i> * <i>(pour le stockage de solides : effets thermiques : 3 kW/m² dans un rayon de 59 m)</i> • <i>Les effets toxiques : dispersion possible d'une substance toxique dans l'air .</i> <p><u><i>Éclatement de l'hydrogénateur :</i></u> <i>L'hydrogénation d'une substance à haute pression (25 bars) peut être à l'origine d'une explosion de l'appareil.</i> <i>Les phénomènes dangereux qui peuvent apparaître sont :</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • <i>L'explosion de l'appareil</i> • <i>Les effets de surpression : (seuils d'effets irréversibles : dans un rayon de 105 m ; bris de vitres dans un rayon de 210 mètres)</i> <p><u><i>Rupture du stockage d'acide chlorhydrique à 33% :</i></u> <i>Les phénomènes dangereux qui peuvent apparaître sont :</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • <i>Émission de vapeurs toxiques</i> • <i>Les effets toxiques : (seuils d'effets irréversibles : dans un rayon de 360 m ; 115 mètres suite à la mise en place de billes en polypropylène)</i>

	<p><u>Dégagement gazeux de vapeurs toxiques lors d'une réaction de synthèse</u> Les phénomènes dangereux qui peuvent apparaître sont :</p> <ul style="list-style-type: none"> •Émission de vapeurs toxiques •Les effets toxiques : (seuils d'effets irréversibles : dans un rayon de 55 m)
<p>Résumé des principaux types de scénarios et des mesures de maîtrise des dangers permettant d'y faire face :</p>	<p><i>Mesures de maîtrise des risques :</i> L'établissement met en œuvre des mesures de maîtrise des dangers :</p> <ul style="list-style-type: none"> -Les unités sont surveillées en permanence par un réseau de capteurs UV/IR qui activent une extinction automatique eau / émulseur en cas de détection -Les rétentions de cuves sont surveillées par des capteurs gaz qui activent une alarme en cas de fuite ou de débordement. -Les cuves sont inertées en permanence par surpression d'azote -L'ensemble du matériel est raccordé à la terre -Une visite sécurité est réalisée et enregistrée sur chaque zone tous les jours. -L'établissement dispose d'un Système de Gestion de la Sécurité conforme à la réglementation et aux exigences du Groupe. Ce système intègre notamment la formation et l'habilitation du personnel. Des procédures et des modes opératoires sont établis pour exploiter les installations en sécurité. -Le site dispose de procédures et de modes opératoires visant à maîtriser les risques industriels. Ils sont régulièrement testés pour garantir le fonctionnement en sécurité du site - Le site est gardienné 24h/24 et exploité par du personnel formé aux risques inhérents aux installations et à la gestion des situation d'urgence <p><i>En cas de problème confirmé, l'entreprise dispose de :</i></p> <p><i>Moyens de secours humains :</i></p> <ul style="list-style-type: none"> •Équipe postée habilitée à mettre en sécurité les installations et activer les moyens fixes d'intervention.(Plan d'Opération Interne) •D'équipe d'intervention formée annuellement •D'un plan d'action préétabli en collaboration avec les pompiers •Astreintes de sécurité et cellule de crise activable 24h/24. <p><i>Moyens de secours matériels :</i></p> <ul style="list-style-type: none"> •Moyens fixes et mobiles de lutte incendie. •De canons pour établir des rideaux d'eau pour refroidir ou abattre des vapeurs toxiques •D'un bassin de confinement de 1000 m³ pour mise en rétention du site <p><i>Procédures d'urgence :</i></p> <ul style="list-style-type: none"> •Fiches réflexes par thématique.